

QUIÉNES SOMOS

Licar es una empresa fundada el año 1954 con más de 50 años de experiencia en la fabricación de bombas centrífugas para la industria en general.

Somos fabricantes con capacidad para llevar a cabo instalaciones llave en mano, equipos para la industria papelera, bombas y repuestos originales.

Disponemos tanto de Departamento de Ingeniería, Producción, así como de taller propio, lo cual nos permite llevar a cabo cualquier tipo de trabajo en todo lo relacionado con las bombas centrífugas (nuevas, repuestos, reparaciones).

¿POR QUÉ ELEGIR LICAR?

Porque tenemos el saber hacer, por la calidad de los productos, por nuestro contacto directo y atención personalizada, porque tenemos flexibilidad y **adaptabilidad**, porque tenemos taller propio (lo que significa que no hay intermediarios), por nuestro SAT y porque desarrollamos **ingeniería propia y personalizada**.

SECTORES A LOS QUE SE DIRIGEN LAS BOMBAS LICAR

La calidad de nuestras bombas permite que sea posible su uso eficaz en un amplio abanico de sectores de actividad, sin renunciar a nuestras señas de identidad: la **especialización y adaptabilidad** a las necesidades y exigencias del cliente en cada momento.

- Siderurgia.
- Depuradoras de aguas:
EDAR: aguas residuales.
ETAP: agua potable.
- Industria química/petroquímica.
- Industria azucarera
- Centrales térmicas.
- Centrales nucleares.
- Construcción naval.
- Industria minera.
- Industria automóvil.
- Industria papelera.



NUESTROS PRODUCTOS

BOMBAS DE PASO LIBRE

Bomba horizontal

- Ejecución con soporte palier horizontal.
- Alternativa con prensaestopas (DIN 3780) o junta mecánica (DIN 24960) y cierre hidrodinámico.
- Posibilidad de montaje con otro tipo de rodetes: cerrado, semiabierto, abierto.



Bombas verticales

Bomba vertical

- Ejecución vertical.
- Parte hidráulica sumergida, motor exterior.
- Eje y palieres intermedios montados en tubo-soporte estanco.
- Estanqueidad por cierre mecánico.



Bomba vertical Areneros

- Motor y palier (caja de rodamientos) del eje por encima del nivel máximo del líquido. Ambos instalados en seco.
- Eje sobredimensionado, guiado por rodamientos lubricados por grasa.
- Sin palier de bomba y sin junta de estanqueidad del eje (Construcción Cantilever)



Bomba sumergible

- Instalación fija o transportable.
- Conexión automática de la bomba al pie de impulsión.
- Motor totalmente estanco. Aislamiento del motor por medio de dos cierres mecánicos y una cámara de aceite.
- Rodamientos sobredimensionados, con engrase de por vida.

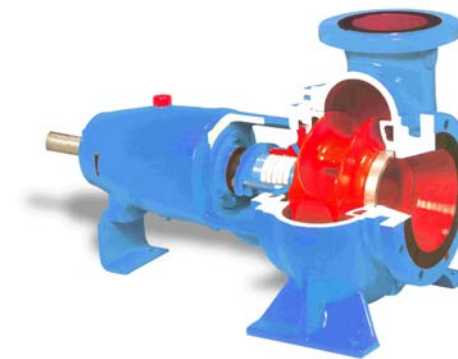


* Todas las bombas pueden ser construidas en materiales como: hierro fundido, acero al carbono, acero inoxidable y fundición altamente resistente a la abrasión.

OTRAS BOMBAS

Bomba de rodete de canal

- Separación del eje y del líquido bombeado mediante camisa.
- Rodetes de canal equipados con palas de descarga para el equilibrado del empuje axial y la descarga de la estanqueidad del eje.
- Carcasas equipadas de una pared de aspiración intercambiable.
- Posibilidad de equipar con un anillo de estanqueidad igual al rodete.
- Posibilidad de construcción horizontal y vertical.



RPP Bomba de hélice a codo

- Bridas: DN 200-1200 mm.
- Caudal: hasta 7,7 m³/seg. - Hm.: hasta 9 metros.
- Construcción en materiales especiales: Acero 1.4436/4410
- Níquel 200, monel 400, etc.



OTROS PRODUCTOS

Válvulas de regulación a diafragma IRIS

- Para el reglaje preciso y la dosificación de fluidos consistentes/cargados.
- Bridas: DN 25-250 y DN 400. - Presión máxima: 6 bar.
- Materiales: Hº Fº/Bz o Bz/Bz.
- Distintos sistemas de accionamiento: de precisión por volante, eléctrico o neumático.



NUESTROS SERVICIOS LICAR

Para Licar es fundamental ofrecer productos que se adecuen a las características de cada cliente y sus instalaciones.

Por ello queremos dejar clara nuestra **orientación total al cliente** y nuestra **adaptabilidad**, ofreciendo:

Servicios de ingeniería

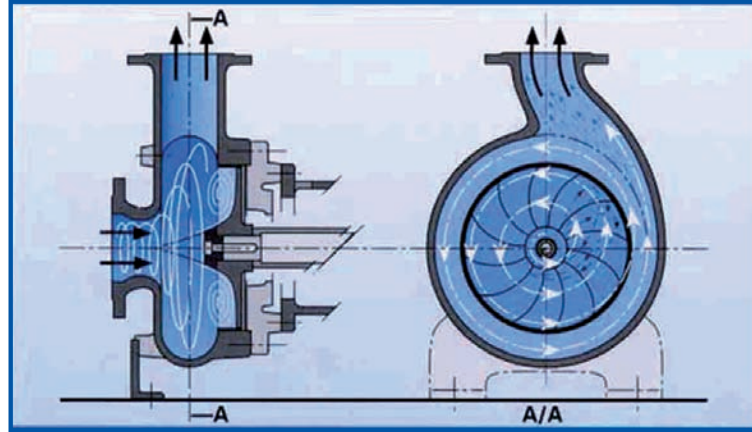
- Disponemos de un **departamento de ingeniería propio**. Nuestro personal trabaja directamente con el cliente diseñando la instalación **a su medida**.
- Hacemos que aquellos proyectos que parecen difíciles de resolver se conviertan en soluciones nuevas.

Servicios de mecanizado de piezas y mantenimiento general

- Para piezas pequeñas y medianas bajo plano.
- Mantenimiento para la industria en general.



EN QUÉ CONSISTE LA TECNOLOGÍA DE PASO LIBRE



La transmisión de energía al líquido se efectúa en la bomba según el principio de acoplamiento hidráulico.

Gracias a la posición del rodete en las bombas de paso libre, no se produce contacto directo del mismo con los fluidos durante el desplazamiento.

Así mismo, el empuje radial queda anulado por estar alojado dicho rodete en una zona circular concéntrica de la carcasa.

VENTAJAS DE LA TECNOLOGÍA DE PASO LIBRE

Silenciosa. Funcionamiento sin vibraciones. Esto permite el montaje de cierres mecánicos e hidrodinámicos.

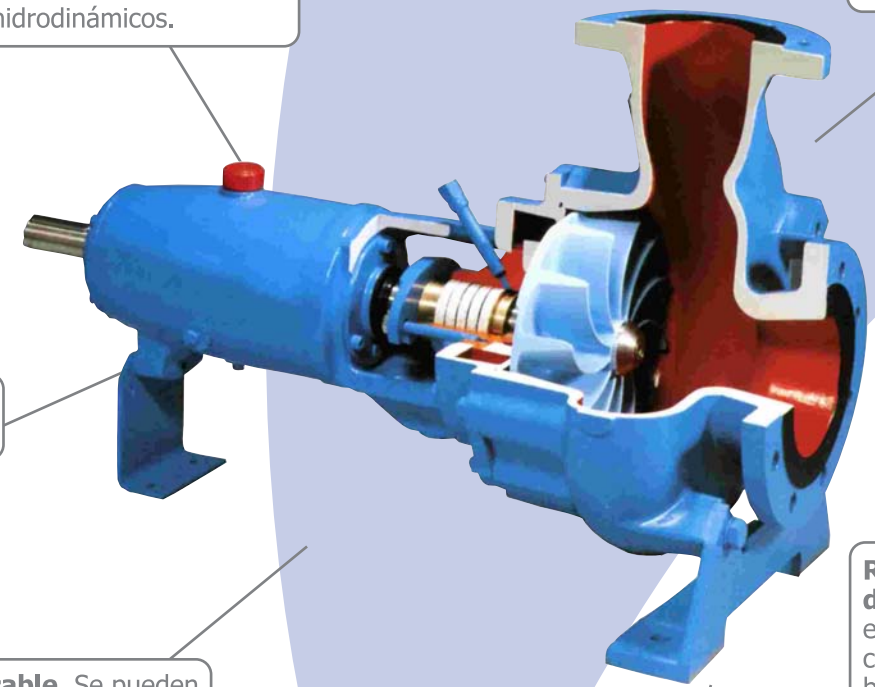
Paso libre integral de la aspiración a la impulsión gracias a la posición desplazada del rodete.

Seguridad de funcionamiento.

Inatascable. Se pueden bombear sin riesgo de atascamiento cuerpos sólidos hasta una dimensión igual al diámetro de impulsión.

Larga duración.

Resistencia al desgaste. Debido a la especial forma de la carcasa, desarrolla un buen comportamiento en medios abrasivos.



“Nuestro saber y experiencia, al servicio de los clientes.”

“Ni hay dos clientes que necesiten lo mismo, ni hay dos instalaciones iguales.”

PROGRAMA DE BOMBAS DE PASO LIBRE DE ALTO RENDIMIENTO

