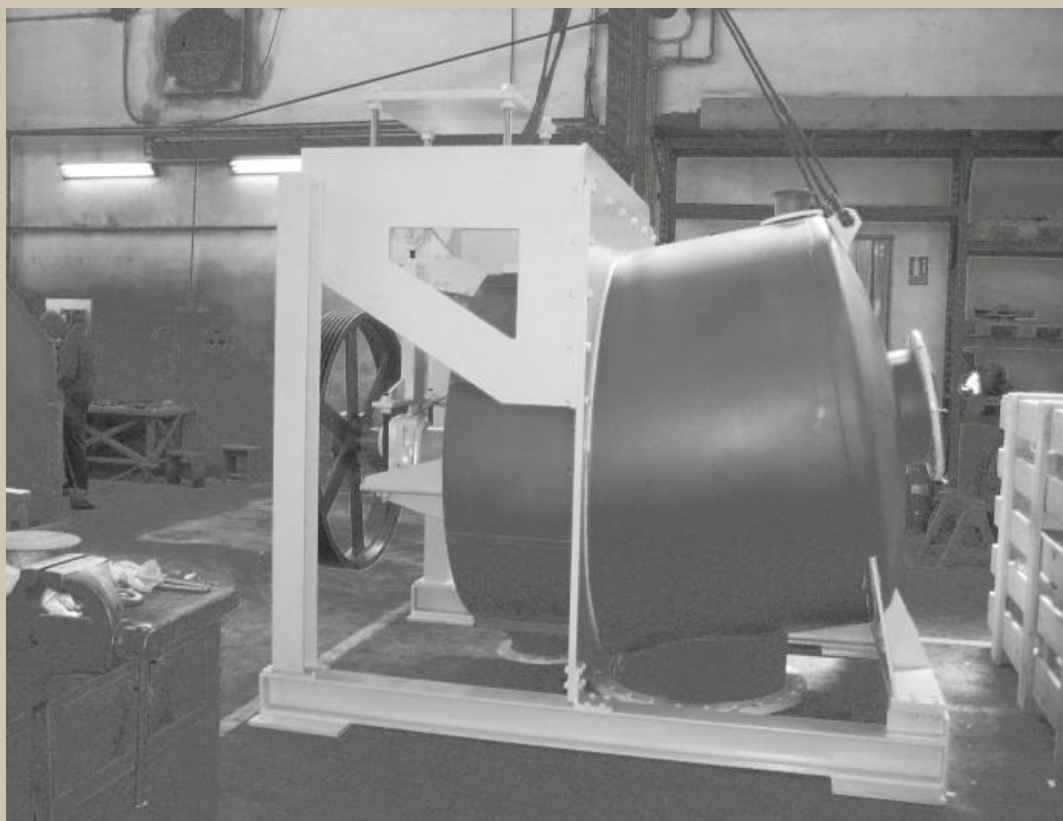


PERA DE LIMPIEZA

- * Limpia la pasta en continuo sin parar el pulper.
- * Elimina paradas de limpieza del pulper.
- * Utilización del pulper a su máxima capacidad.
- * Mejora la calidad de la pasta producida.
- * Sin pérdidas de fibras.
- * Reduce el desgaste del pulper.



PARA PULPEADO EN CONTINUO

- Líneas de tratamiento de OCC en continuo

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

Una cuba auxiliar en comunicación con el pulper, provista de un rotor rodeado de una zona de triaje.

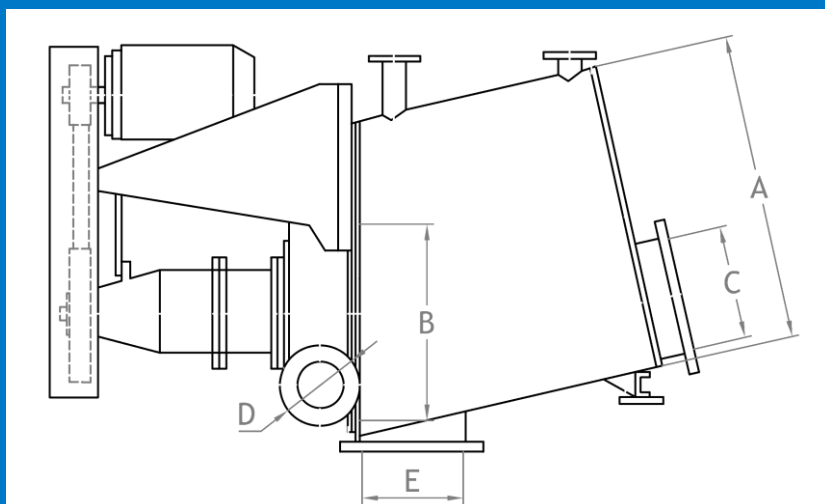
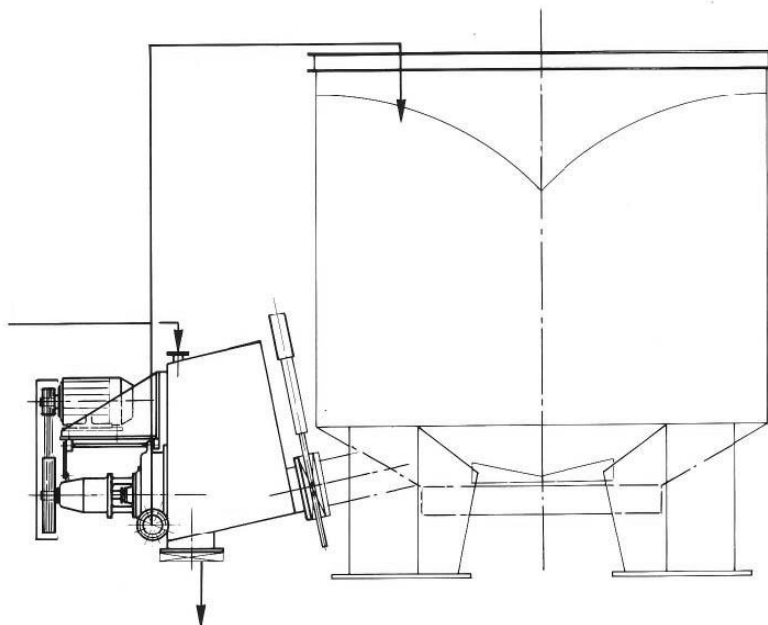
La mayor parte del tiempo, la pasta contaminada baja hacia el rotor del NetPulper que ayuda a desintegrarla y separa los contaminantes. La pasta desintegrada regresa al pulper y los contaminantes se acumulan en la cuba.

Cuando se alcanza un determinado volumen de impurezas, se cierra el paso desde el pulper y se inyecta agua de proceso para lavarlas.

Cuando se termina el lavado se interrumpe la inyección de agua y se descargan los contaminantes por la salida inferior sin pérdidas de fibras ni de agua.

Se abre la comunicación con el pulper y recomienza el ciclo.

Los ciclos de operación son automáticos .



Construcción

- ♦ Cuba de construcción mecano-soldada en acero inoxidable AISI-316L.
- ♦ Rotor de fundición de acero inoxidable (AISI 316, AISI 304, ..) según necesidades de la aplicación.

CARACTERISTICAS PRINCIPALES DEL NETPULPER

Tamaño	Medidas aproximadas (diámetros)					Tamaño Motor kW/rpm	Peso con motor
	Cuba (mm)	Rotor (mm)	Entrada (mm)	Aceptado (mm)	Rechazos (mm)		
1	1100	450	400	150	400	22/1500	2750
2	1500	600	400	150	600	45/1500	3150
3	1800	850	500	250	600/800	75/1500	5900