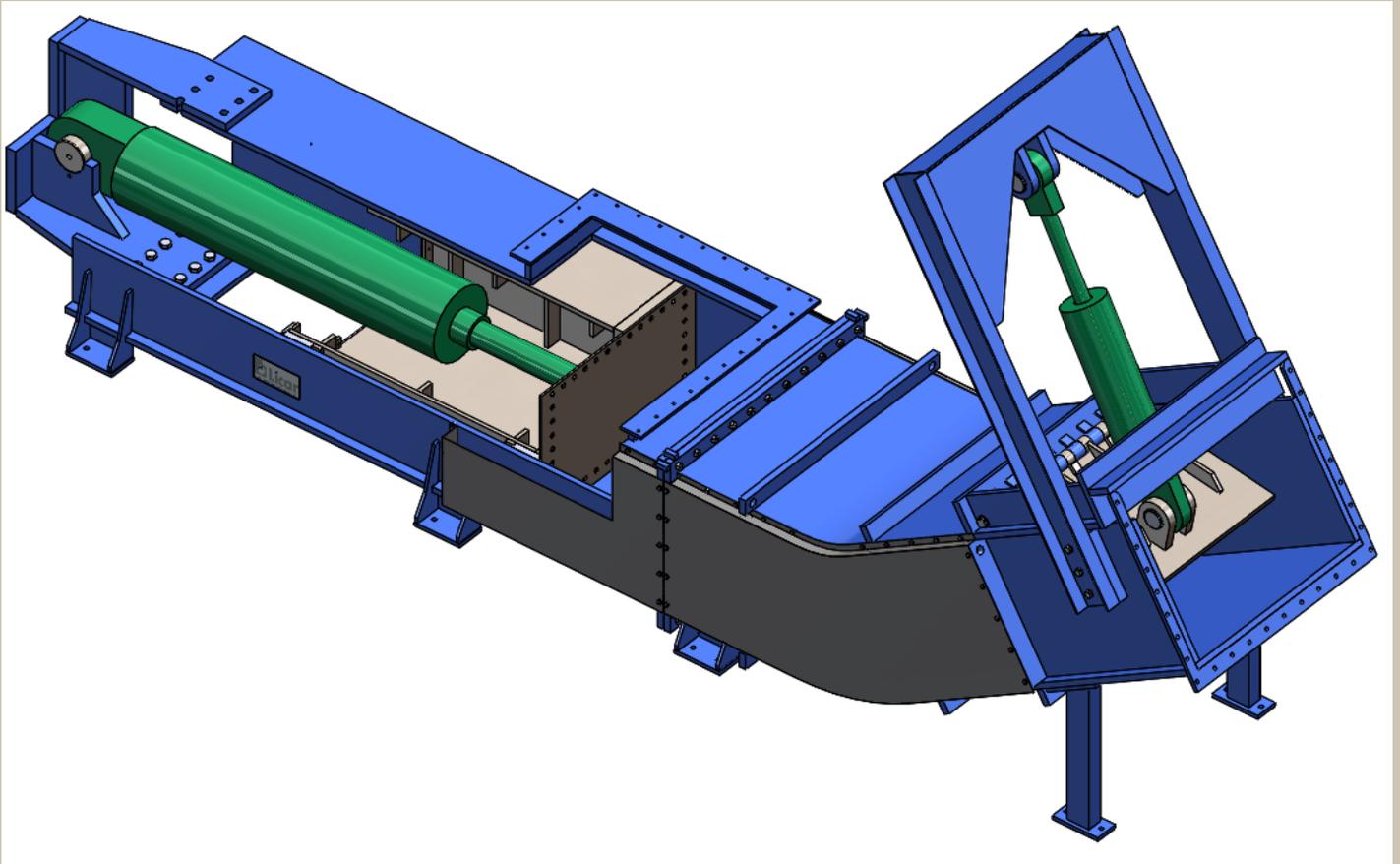


## PRENSA COMPACTADORA

Reduce el peso y el volumen de los rechazos,

\* Reduce los costes de los vertidos.

\* Funcionamiento automático.



### PARA

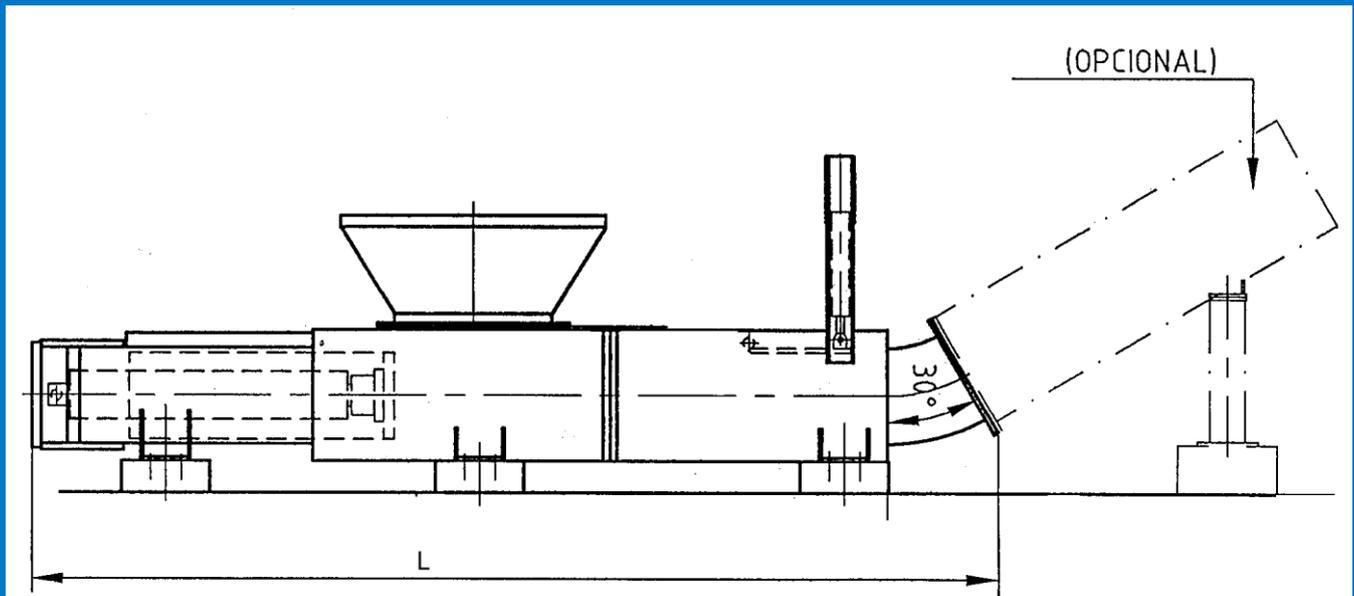
- Deshidratación y compactación de los rechazos del pulper
- Deshidratación y compactación de los rechazos con gran contenido de plásticos

## PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La prensa compactadora se alimenta por arriba mediante una tolva de carga. La alimentación se puede hacer con una cinta transportadora continua controlada por fotocélula de control de llenado de la cuba de carga, o bien directamente desde una máquina con carga intermitente de rechazos. En este caso, la cuba de carga deberá tener dimensiones adecuadas para admitir todo el material de rechazo.

En estado de reposo el pistón está en posición retrasada. Cuando la cámara de carga se llena, el pistón avanza y presiona el material contra la compuerta de contra-presión, mientras el agua se elimina por las ranuras de las paredes y del fondo de la cámara de compresión.

El material deshidratado es empujado hasta la boca de descarga por un canal, de hasta 7m de longitud, adaptado a la aplicación de cada Cliente.



### CARACTERISTICAS DE LAS PRENSAS

	Hasta m3/h	Empuje Ton	Ciclos	largo mm	ancho mm	alto mm	Peso kg
<b>PC01</b>	8,5	45	hasta 28/h	4.370	900	1.400	2.950
<b>PC10</b>	15	145	hasta 20/h	6.800	1.420	3.300	8.500

### CENTRALES HIDRAULICAS

	Presión bar	Potencia kW	Peso kg
<b>PC01</b>	200	7,5	210(+140)
<b>PC10</b>	200	22	510 (+465)

### INCLUYE:

- ♦ Estructura de chapa de acero (ST, AISI 316L, ..)
- ♦ Cilindros hidráulicos de diseño propio.
- ♦ Central hidráulica
- ♦ Tolva de carga y canal de descarga opcionales
- ♦ Armario de control